



KEHRMASCHINEN

**STREAMLINE  
GENERATION**

- ⊕ Höhere Saugleistung
- ⊕ Optimierte Aerodynamik
- ⊕ Mehr Wasser
- ⊕ Umluftsystem

## VARIO-KLASSE **VIAJET 6**



**ZUVERLÄSSIG  
FORTSCHRITTLICH**

 **FAUN**  
KIRCHHOFF GRUPPE

# VIAJET 6

## Ihr Maßanzug

Die VIAJET 6 lässt sich mit ihren vielfältigen Ausstattungs- und Kombinationsmöglichkeiten passgenau auf fast jeden Einsatzzweck individuell konfigurieren.

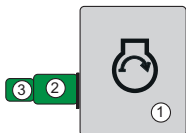
Die VIAJET 6 ist serienmäßig mit dem patentierten FAUN-Umluftsystem ausgestattet, welches beste Emissionswerte in der Abluft garantiert.

## FAUN-Antriebskonzepte

### Klassischer Aufbau motor

Ein separater Aufbau motor treibt Kehr aggregate und Gebläse der VIAJET 6 unabhängig vom Fahrgestell motor an. Die Kraftübertragung erfolgt dabei ausschließlich hydraulisch, ohne verschleißanfällige mechanische Bauteile. Je nach Anforderung an die Abgasbehandlung stehen unterschiedliche Aufbau motoren zur Verfügung:

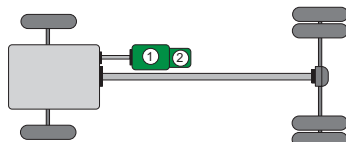
- EU97/68/EC Stufe 4 / Tier 4f
- Euromot 3b
- Euromot 3a (nicht für Europa)



1 Aufbaumotor    3 Arbeitshydraulik  
2 Turbinenpumpe

### Hydraulischer Antrieb des Kehraufbaus

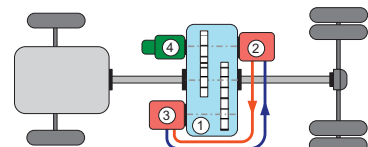
Gebläse und Kehr aggregate der Kehrmaschine werden durch eine hydraulische Doppelpumpe angetrieben, die mit einem kupplungsunabhängigen Nebenantrieb des Fahrgestells verbunden wird. Der Fahrer kann dabei die Motordrehzahl mit dem Fahrpedal zwischen 900 - 2.000 U/min frei regeln und so die Kehr geschwindigkeit individuell anpassen. Die Turbinenleistung wird bedarfsgerecht an die verfügbare Motorleistung angepasst, wodurch Kraftstoff eingespart werden kann. Der Entfall des zusätzlichen Aufbaumotors verringert den Wartungsaufwand und schafft Platz für mehr Wasser.



1 Gebläsepumpe    2 Arbeitshydraulik

### Voll-Hydrostat HS 1010

Der Hydrostat HS 1010 sitzt als Zwischenachsgetriebe zwischen Getriebeausgang und dem Differenzial der Hinterachse. Im Kehr betrieb wird der mechanische Durchtrieb unterbrochen und die Kraft wird aus dem Getriebeausgang in eine Hydraulikpumpe geleitet, welche einen Hydraulikmotor für die Hinterachse antreibt. Der Voll-Hydrostat treibt zusätzlich über eine zweite Hydraulikpumpen combination den gesamten Kehraufbau an.



1 Verteilergetriebe    3 Fahrmotor  
2 Fahrpumpe    4 Aufbau pumpen



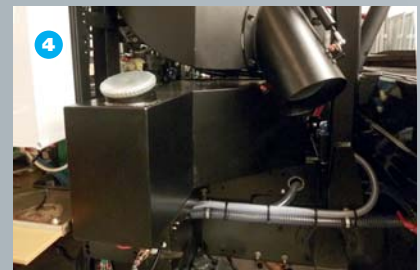
### Streamline Gebläse

Die schräg liegende Anordnung des Gebläses optimiert den Volumenstrom und verringert die Ansammlung von Schmutz. Die dadurch verbesserte Saugleistung eignet sich besonders für schweres Kehrgut und Heckabsaugungen.



### Viel Platz für Wasser

Die GFK-Tanks der VIAJET 6 sind bei geringem Gewicht absolut korrosionsfrei und verhindern Kalkablagerungen. Die Anordnung der Tanks senkt den Schwerpunkt, sorgt für optimale Gewichtsverteilung, verbessert die Standsicherheit beim Kippen und dient dem Schallschutz.



### Separater Dieseltank

Der optionale 130 l Aufbau tank für Aufbaumotoren ergänzt bei kleinen Fahrzeugtanks die Ausstattung. Bei Wechselsystemen gehört er zur Grundausstattung.

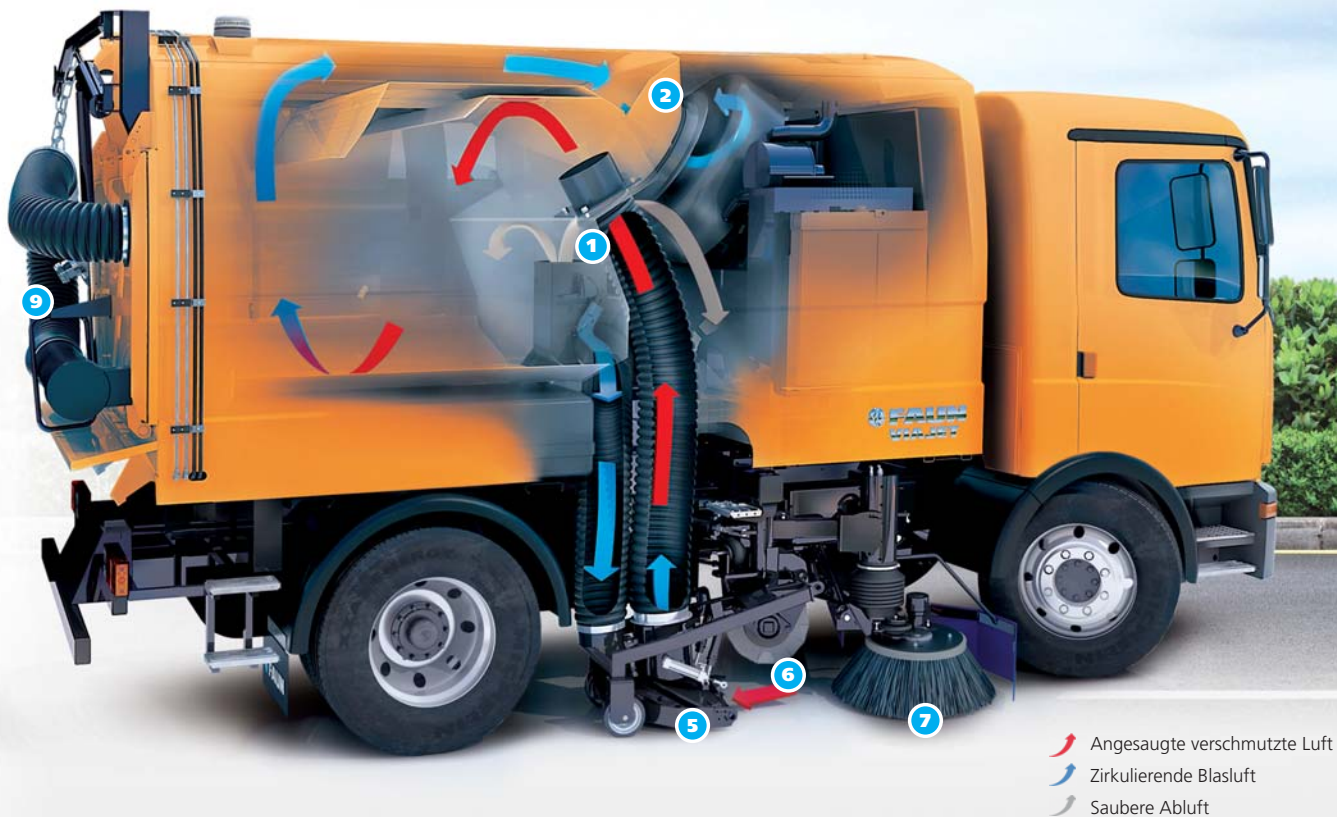
## 1 Das FAUN-Umluftsystem

Das FAUN-Umluftsystem führt die angesaugte Luft aus dem Kehrgutbehälter immer wieder dem Blasmundstück hinter dem Saugschacht zu. Die bereits befeuchtete und erwärmte Luft wird – mit neuem Schmutz beladen – wieder in den Saugschacht eingesogen und so im Kreis geführt. Die Umluftmenge kann je nach Einsatz stufenlos zwischen 30 bis 70 % eingestellt werden.

Nur der relativ kleine Luftanteil, der nicht im Kreis geführt wird, strömt beruhigt unter der Maschine aus. Die Feinstaubemission der FAUN-Kehrmaschinen mit Umluftsystem ist dadurch ca. 50 % geringer als die von rein saugenden

Kehrmaschinen. Die saubere Abluft wirbelt auch keinen Staub auf, weil sie hinter den Kehraggagaten über dem bereits gereinigten Teil der Fahrbahn austritt.

Durch die Zugabe von Wasser in die Blasluft kann die Straße im Arbeitsbereich des Saugschachtes zusätzlich gereinigt werden. Im Winter ist obendrein der Einsatz bei bis zu -5 °C unter Zugabe von Wasser im Saugschacht möglich, denn die im Kreis geführte Luft erwärmt sich um ca. 15 °C und verhindert so, dass das Wasser im Saugschacht und im Behälter gefriert.



### Der V-Schacht

Der große V-Schacht verfügt über eine extra breite und verschleißfeste Laubklappe. Die optimale Aerodynamik ermöglicht auch die Aufnahme großer Mengen von schwerem Kehr- oder Fräsgut. Die breiten Räder laufen sicher auch über Schienenrillen.



### Die Kehrwalze

Die pendelnd aufgehängte, gezogene Kehrwalze passt sich Unebenheiten der Fahrbahn optimal an. Sie führt durch ihren großen Anstellwinkel auch große Mengen von schwerem Kehrgut schnell und direkt zum Saugschacht.



### Der kraftvolle Besen

Der sehr kräftige, gestoßene Tellerbesen kann in mehreren Stufen ausgeschwenkt werden. Die Neigung ist pneumatisch einstellbar. Durch die Anordnung vor der Kehrwalze bleibt kein Dreck liegen.



### Der große Schmutzbehälter

Die seitlich hochgezogene Bodenwanne aus V2A sorgt zusammen mit dem großen Kippwinkel für gute Entleerung und leichte Reinigung, auch bei Fräsgut. Der besonders hohe Schmutzraum verzögert die Übersaugung auch bei voller Zuladung. Der Wassertank ist vom Behälter getrennt, wodurch die Standfestigkeit beim Kippen erhöht wird.



### Die übersichtliche Schaltzentrale

Wie bei allen VIAJETs sind alle Schaltelemente und Ventile der VIAJET 6 für Druckluft, Hydraulik und Elektrik an einer zentralen Stelle leicht zugänglich angeordnet. Servicetechniker finden sich bei der Fehlersuche so schnell zurecht. Die staub- und wassergeschützten Einheiten vereinfachen die reguläre Wartung.



### Alles im Griff, statt nur im Blick

Die Schaltzentrale für den Fahrer ist nicht nur übersichtlich gehalten, sondern durch tastbare Schalter und Regler blind bedienbar. Der Fahrer kann sich ganz auf das Kehrgeschehen und den Verkehr konzentrieren.



### WASSERTANKVOLUMEN

Antriebskonzepte VIAJET 6	Wasser serienmäßig	Optional erweiterbar ohne Radstandsänderung	Optional erweiterbar* mit Radstandsänderung
Aufbaumotor John Deere	1.900 l	Nicht erweiterbar	Zusätzlich 600 l
Aufbaumotor VW	1.900 l	bis auf 2.200 l	Zusätzlich 1.200 l
Hydraulischer Antrieb	1.900 l	bis auf 2.700 l	Zusätzlich 1.700 l
Hydrostatischer Antrieb	1.900 l	bis auf 2.700 l	Zusätzlich 2.000 l

\* unabhängig vom Antriebskonzept



### ANTRIEBSKONZEPTE

Antriebsvarianten	Aufbauklasse					
	4 m <sup>3</sup>	5 m <sup>3</sup>	6 m <sup>3</sup>	7 m <sup>3</sup>	8 m <sup>3</sup>	12 m <sup>3</sup>
Aufbaumotor	x		x	x		
Hydraulischer Antrieb		x	x	x	x	
Hydrostatischer Antrieb		x	x	x	x	x



### LEISTUNGSKLASSE

	Kehrmaschinentyp	
	VIAJET 4	VIAJET 5
CITY-Klasse	VIAJET 4	VIAJET 5
VARIO-Klasse	<b>VIAJET 6</b>	VIAJET 7
POWER-Klasse	VIAJET 8	VIAJET 12

# FAUN-Spezialanwendungen



AQUATHERM – Flächenreinigung



FILTAIR



FLATJET – SC180A



Umfeldbeleuchtung



FLATJET hinter der Walze



Nebeldüsenpaket



Vorbaubesen



Fahr-Hydrostat HS 2000



Wechselkehrmaschinen



FAUN Umwelttechnik GmbH & Co. KG  
Feldhorst 4  
27711 Osterholz-Scharmbeck  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 47 95 9 55-0  
Fax +49 47 95 9 55-200  
info@FAUN.com

[www.FAUN.com](http://www.FAUN.com)